

Grosimea materialelor in mm	Intensitatea curentului in amperii	Diametrul electrodului in mm	Debit de argon in l/min	Diametrul sarmei de adaos in mm	Viteza de sudare in mm/min
1	40-50	1	4-6	-	400
2	80-90	1,6	4-5	2	300-250
3	120-140	2,4	6-7	2-4	260-300
6	220-340	4	8-10	4	200-250
8	300-350	4,8	12	4-5	120-140